

SCHEDA TECNICA

ACCIAIO W. Nr 1.7225

DENOMINAZIONE 42CrMo4

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

STATO DI FORNITURA

BONIFICATO

Comp. Chimica:

C

Si

Mn

Cr

Мо

P

S

Valori di riferimento in %

0,42

0,40

0,75

1,05

0,22

0,035

0,035

Proprietà / impiego:

Acciaio ben lavorabile a caldo e a freddo, che non presenta fragilità nel rinvenimento. E' adatto per la costruzione di particolari che lavorano a temperature fino a 400°C, alberi e tiranti. E' resistente allo scorrimento a caldo. Può essere sottoposto a trattamento di nitrurazione.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo: 1100 - 800° C

Ricottura di lavorabilità: 750 - 800° C

Durezza dopo ricottura: Max 225° C

Distensione: 650° C

Preriscaldo: 850° C

Temperatura di

austenitizzazione: 1000-1050° C

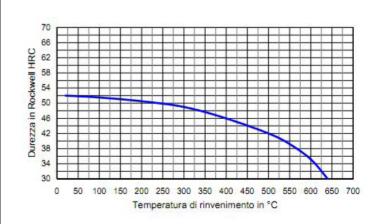
Mezzo di spegnimento: Aria, Olio, BT (500-

550°C

Rinvenimento: 150-300°C

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 1020°C



Via Cascina Croce, 2/A - 25050 Paderno F.C. (Brescia) - C.F. e P.IVA 02934610987 Tel. 030 65 73 61 - Fax. 030 68 57 035 - www.vebaracciai.it - info@vebaracciai.it