

SCHEDA TECNICA

ACCIAIO W. Nr 1.2842

DENOMINAZIONE 90MnCrV8

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

STATO DI FORNITURA

RICOTTO HB ≤ 229

Comp. Chimica:

C

SI

Mn

Cr

Valori di riferimento in %

0,90

0,25

2,00

0,35

Proprietà / impiego:

Acciaio per lavorazioni a freddo caratterizzato, dopo appropriato trattamento termico, da elevate tenacità e durezza. Rientra nella categoria degli acciai indeformabili. Viene impiegato per la produzione di stampi per tranciatura a freddo, calibri e strumenti di misura.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo: 1050 - 850° C

Ricottura di lavorabilità: 680 - 720° C / 4h

Durezza dopo ricottura: max. 229 HB

Distensione: 650° C

Preriscaldo: 650° C

Temperatura di 790 - 820° C

austenitizzazione:

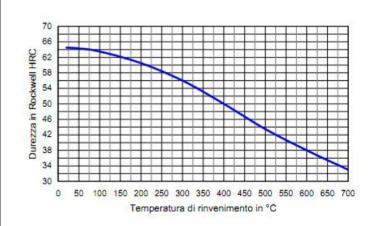
Mezzo di spegnimento:

Olio, BT (200-250°C)

Rinvenimento: 180-220°C 1h/5mm

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 800°C



Via Cascina Croce, 2/A - 25050 Paderno F.C. (Brescia) - C.F. e P.IVA 02934610987 Tel. 030 65 73 61 - Fax. 030 68 57 035 - www.vebaracciai.it - info@vebaracciai.it