

ACCIAIO W. Nr 1.2842

DENOMINAZIONE 90MnCrV8

STATO DI FORNITURA RICOTTO HB ≤ 229

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

Comp. Chimica:	C	Si	Mn	Cr
Valori di riferimento in %	0,90	0,25	2,00	0,35

Proprietà / impiego:

Acciaio per lavorazioni a freddo caratterizzato, dopo appropriato trattamento termico, da elevate tenacità e durezza. Rientra nella categoria degli acciai indeformabili. Viene impiegato per la produzione di stampi per tranciatura a freddo, calibri e strumenti di misura.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo:	1050 - 850° C
Ricottura di lavorabilità:	680 - 720° C / 4h
Durezza dopo ricottura:	max. 229 HB
Distensione:	650° C
Preriscaldamento:	650° C
Temperatura di austenitizzazione:	790 - 820° C
Mezzo di spegnimento:	Olio, BT (200-250°C)
Rinvenimento:	180-220°C 1h/5mm

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 800°C

