

SCHEDA TECNICA

ACCIAIO W. Nr 1.2767

DENOMINAZIONE X45NiCrMo4

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

STATO DI FORNITURA

RICOTTO HB ≤ 270

Comp. Chimica:

C

SI

Mn

Cr

Мо

Valori di riferimento in %

0,45

0,30

0,30

1,30

0,25

Proprietà / impiego:

Acciaio speciale con altissima tenacità autotemprante e buona lucidabilità. Sono prodotti con questo materiale gli stampi per fucinatura, stampi per ottone e piombo, posateria, lame a caldo, trance di billette, mandrini, punzoni, ganasce per trafila, stampi per materie pastiche, ecc.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo: 1050 - 850° C

Ricottura di lavorabilità: 610 - 650° C

Durezza dopo ricottura: max. 262 HB

Distensione: 650° C

Preriscaldo: 650° C

Temperatura di 830 - 860° C

austenitizzazione:

Mezzo di spegnimento:

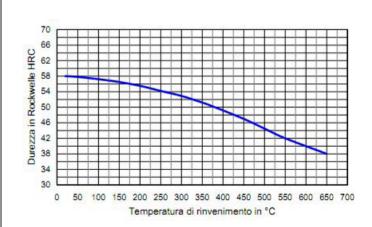
Aria, Olio, BT (300-

400°C)

Rinvenimento: 180 - 250° C, 1h/25mm

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 850°C



Via Cascina Croce, 2/A - 25050 Paderno F.C. (Brescia) - C.F. e P.IVA 02934610987 Tel. 030 65 73 61 - Fax. 030 68 57 035 - www.vebaracciai.it - info@vebaracciai.it