

ACCIAIO W. Nr 1.2767

DENOMINAZIONE X45NiCrMo4

STATO DI FORNITURA

RICOTTO HB ≤ 270

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

Comp. Chimica:

Valori di riferimento in %

C

0,45

Si

0,30

Mn

0,30

Cr

1,30

Mo

0,25

Proprietà / impiego:

Acciaio speciale con altissima tenacità autotemperante e buona lucidabilità. Sono prodotti con questo materiale gli stampi per fucinatura, stampi per ottone e piombo, posateria, lame a caldo, trince di billette, mandrini, punzoni, ganasce per trafilatura, stampi per materie plastiche, ecc.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo: 1050 - 850° C

Ricottura di lavorabilità: 610 - 650° C

Durezza dopo ricottura: max. 262 HB

Distensione: 650° C

Preriscaldamento: 650° C

Temperatura di austenitizzazione: 830 - 860° C

Mezzo di spegnimento: Aria, Olio, BT (300-400° C)

Rinvenimento: 180 - 250° C, 1h/25mm

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 850° C

