

SCHEDA TECNICA

ACCIAIO W. Nr 1.2344

DENOMINAZIONE X37CrMoV5-1

NORMA DI RIFERIMENTO

STATO DI FORNITURA

RICOTTO HB ≤ 230

Comp. Chimica: C SI

1,00

Mn 0,40

Cr 5,10 Mo

Valori di riferimento in %

0.40

0,020

S

1,35

1,00

Proprietà / impiego:

Acciaio per stampi a caldo. Ha buona fucinabilità e risponde in maniera ottimale al trattamento termico. Resiste efficacemente a cicli ripetuti di riscaldamento e raffreddamento e all'azione erosiva dei metalli indotti negli stampi. Questo materiale e' utilizzato per la costruzione di stampi per pressofusione di leghe in alluminio, inserti per stampaggio alla pressa, tacchi e contenitori, punzoni e matrici a caldo, stampi per bulloneria, filiere per estrusione, lame per cesoie a caldo, stampi per materie plastiche, rulli profilatori,

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

1050 - 900° C Deformabilità a caldo:

 $800 - 820^{\circ} C / 4h$ Ricottura di lavorabilità:

max. 229 HB Durezza dopo ricottura:

650° C Distensione:

850° C Preriscaldo:

1020 - 1060° C Temperatura di austenitizzazione:

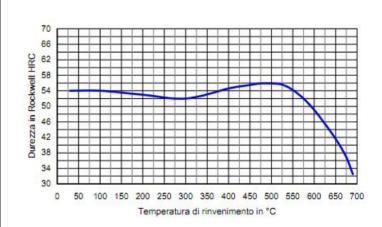
Mezzo di spegnimento: Aria, Olio, BT (450-

500°C)

Rinvenimento: Vedi diagramma

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 1010°C



Via Cascina Croce, 2/A - 25050 Paderno F.C. (Brescia) - C.F. e P.IVA 02934610987 Tel. 030 65 73 61 - Fax. 030 68 57 035 - www.vebaracciai.it - info@vebaracciai.it