

ACCIAIO W. Nr 1.2344

DENOMINAZIONE X37CrMoV5-1

STATO DI FORNITURA RICOTTO HB ≤ 230

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

Comp. Chimica:	C	SI	Mn	P	S	Cr	Mo	V
Valori di riferimento in %	0,40	1,00	0,40	0,030	0,020	5,10	1,35	1,00

Proprietà / impiego:

Acciaio per stampi a caldo. Ha buona fucinabilità e risponde in maniera ottimale al trattamento termico. Resiste efficacemente a cicli ripetuti di riscaldamento e raffreddamento e all'azione erosiva dei metalli indotti negli stampi. Questo materiale è utilizzato per la costruzione di stampi per pressofusione di leghe in alluminio, inserti per stampaggio alla pressa, tacchi e contenitori, punzoni e matrici a caldo, stampi per bulloneria, filiere per estrusione, lame per cesoie a caldo, stampi per materie plastiche, rulli profilatori, ecc.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo:	1050 - 900° C
Ricottura di lavorabilità:	800 - 820° C / 4h
Durezza dopo ricottura:	max. 229 HB
Distensione:	650° C
Preriscaldamento:	850° C
Temperatura di austenitizzazione:	1020 - 1060° C
Mezzo di spegnimento:	Aria, Olio, BT (450-500° C)
Rinvenimento:	Vedi diagramma

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 1010° C

