

ACCIAIO W. Nr 1.2312

DENOMINAZIONE 40CrMnMoS8.6

STATO DI FORNITURA BONIFICATO

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

Comp. Chimica:

Valori di riferimento in %

C	SI	Mn	Cr	Mo	P	S
0,40	0,40	1,50	1,90	0,20	0,030	0,075

Proprietà / impiego:

Acciaio per stampi che offre buona lavorabilità ed ottima lucidabilità. E' adatto alla fotoincisione. Questo acciaio prebonificato è inoltre adatto alla realizzazione di porta-stampie stampi per pressofusione e materie plastiche.

**Sagomatura per deformazione a caldo
e trattamento termico:**

Deformabilità a caldo:	1050 - 850° C
Normalizzazione:	850 - 900° C
Ricottura di lavorabilità:	720 - 780° C
Durezza dopo ricottura:	max. 230 HB
Temperatura di austenizzazione:	830 - 870 C°
Mezzo di spegnimento:	aria, olio, BT (180-210° C)
Rinvenimento:	500 - 600° C

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 850° C

