

SCHEDA TECNICA

ACCIAIO W. Nr 1.2312

DENOMINAZIONE 40CrMnMoS8.6

NORMA DI RIFERIMENTO

STATO DI FORNITURA

BONIFICATO

SI Cr Mo Mn Comp. Chimica: 0,40 1,50 1,90 0,20 0,030 0,075

Valori di riferimento in %

0,40

Proprietà / impiego:

Acciaio per stampi che offre buona lavorabilità ed ottima lucidabilià. E' adatto alla fotoincisione. Questo acciaio prebonificato è inoltre adatto alla realizzazione di porta-stampie stampi per pressofusione e materie plastiche.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

1050 - 850° C Deformabilità a caldo:

850 - 900° C Normalizzazione:

Ricottura di lavorabilità: 720 - 780° C

Durezza dopo ricottura: max. 230 HB

Temperatura di

830 - 870 C° austenitizzazione:

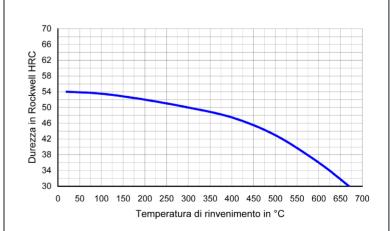
Mezzo di spegnimento: aria, olio, BT

(180-210°C)

Rinvenimento: 500 - 600° C

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 850°C



Via Cascina Croce, 2/A - 25050 Paderno F.C. (Brescia) - C.F. e P.IVA 02934610987 Tel. 030 65 73 61 - Fax. 030 68 57 035 - www.vebaracciai.it - info@vebaracciai.it