

SCHEDA TECNICA

ACCIAIO W. Nr 1.2311

DENOMINAZIONE 40CrMnMo7

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

STATO DI FORNITURA

BONIFICATO

Comp. Chimica:

С

SI

Mn

Cr

Мо

Valori di riferimento in %

0,40

0,30

1,50

1,90

0,20

Proprietà/ impiego:

Acciaio per stampi che offre buona lavorabilità ed ottima lucidabilià. E'adatto alla fotoincisione. Questo acciaio prebonificato è inoltre adatto alla realizzazione di porta-stampie stampi per pressofusione e materie plastiche.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo: 1050 - 850° C

Normalizzazione: 850 - 900° C

Ricotturadi lavorabilità: 720 - 780° C

Durezza dopo ricottura: max. 230 HB

Temperatura di

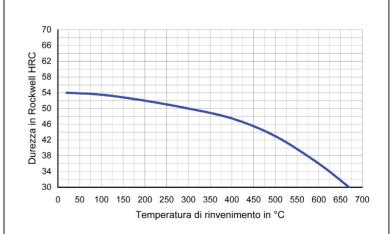
austenitizzazione: 830 - 870 C°

Mezzo di spegnimento: aria, olio, BT (180-210° C)

Rinvenimento: 500 - 600° C

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 850°C



Via Cascina Croce, 2/A - 25050 Paderno F.C. (Brescia) - C.F. e P.IVA 02934610987 Tel. 030 65 73 61 - Fax. 030 68 57 035 - www.vebaracciai.it - info@vebaracciai.it