

SCHEDA TECNICA

ACCIAIO W. Nr 1.2080

DENOMINAZIONE X210cR12

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

STATO DI FORNITURA

RICOTTO HB ≤ 240

Comp. Chimica:

C

SI

Mn

Cr

Valori di riferimento in %

2,00

0,20

0,30

11,50

Proprietà / impiego:

Acciaio speciale ledeburitico al 12% di cromo per utensili per lavorazioni a freddo. E' lavorabile allo stato ricotto e dopo la tempra raggiunge elevati livelli di durezza con variazioni dimensionali contenute. Viene usato per la produzione di stampi a tranciare, punzoni, utensili per la lavorazione del legno, ecc.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo: 1050 - 850° C

Ricottura di lavorabilità: 800 - 830° C / 6-8h

Durezza dopo ricottura: max. 248 HB

Distensione: 850° C

Preriscaldo: 850° C

Temperatura di 940 - 970° C

austenitizzazione:

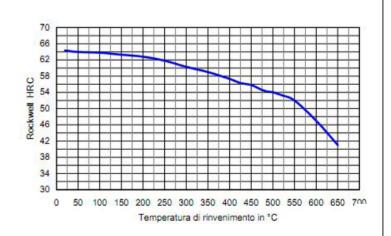
Mezzo di spegnimento: Aria, Olio, BT (500-550°C

e/o 220-250°C)

Rinvenimento: 180-250°C 1h/25mm

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 960°C



Via Cascina Croce, 2/A - 25050 Paderno F.C. (Brescia) - C.F. e P.IVA 02934610987 Tel. 030 65 73 61 - Fax. 030 68 57 035 - www.vebaracciai.it - info@vebaracciai.it