

## ACCIAIO W. Nr 1.2080

**DENOMINAZIONE** X210cR12

**STATO DI FORNITURA**

RICOTTO HB ≤ 240

**NORMA DI RIFERIMENTO** DIN

### Comp. Chimica:

Valori di riferimento in %

**C**

**2,00**

**Si**

**0,20**

**Mn**

**0,30**

**Cr**

**11,50**

### Proprietà / impiego:

Acciaio speciale ledeburitico al 12% di cromo per utensili per lavorazioni a freddo. E' lavorabile allo stato ricotto e dopo la tempra raggiunge elevati livelli di durezza con variazioni dimensionali contenute. Viene usato per la produzione di stampi a tranciare, punzoni, utensili per la lavorazione del legno, ecc.

### Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

**Deformabilità a caldo:** 1050 - 850° C

**Ricottura di lavorabilità:** 800 - 830° C / 6-8h

**Durezza dopo ricottura:** max. 248 HB

**Distensione:** 850° C

**Preriscaldamento:** 850° C

**Temperatura di  
austenitizzazione:** 940 - 970° C

**Mezzo di spegnimento:** Aria, Olio, BT (500-550° C  
e/o 220-250° C)

**Rinvenimento:** 180-250° C 1h/25mm

### Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 960° C

