

ACCIAIO W. Nr 1.1730

DENOMINAZIONE C45

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

STATO DI FORNITURA

TRAFILATO NATURALE
O BONIFICATO

Comp. Chimica:

Valori di riferimento in %

C	SI	Mn	Cr	Mo	Ni	P	S
0,46	0,4	0,65	0,4	0,1	0,4	0,035	0,035

Proprietà / impiego:

E' l'acciaio da tempra più diffuso nella classe carbonio. Viene usato per la costruzione di ingranaggi, mozzi, alberi. Dopo trattamento di tempra raggiunge buone caratteristiche tecnologiche. Può essere temprato a induzione per ottenere circa 58/60HRC in superficie.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo:	1100 - 850 ° C
Normalizzazione:	840 - 880° C
Ricottura di lavorabilità:	690 ° C
Durezza dopo ricottura:	max. 230 HB
Temperatura di austenitizzazione:	830 - 870 C°
Mezzo di spegnimento:	aria, olio, BT (180-210° C)
Rinvenimento:	500 - 600° C

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in acqua a 840°C

