

SCHEDA TECNICA

ACCIAIO W. Nr 1.1730

DENOMINAZIONE C45

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

STATO DI FORNITURA

TRAFILATO NATURALE O BONIFICATO

Comp. Chimica:

C

SI

Mn

Cr

Мо

0,1

P

S

Valori di riferimento in %

0,46

0,4

0,65

0,4

0,4

0,035

0,035

Proprietà / impiego:

E' l'acciaio da tempra più diffuso nella classe carbonio. Viene usato per la costruzione di ingranaggi, mozzi, alberi. Dopo trattamento di tempra raggiunge buone caratteristiche tecnologiche. Può essere temprato a induzione per ottenere circa 58/60HRC in superficie.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo: 1100 - 850 ° C

Normalizzazione: 840 - 880° C

Ricottura di lavorabilità: 690 ° C

Durezza dopo ricottura: max. 230 HB

Temperatura di

austenitizzazione: 830 - 870 C°

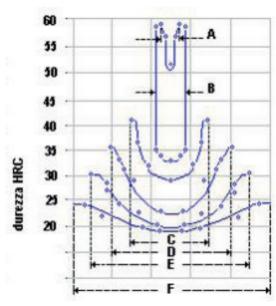
Mezzo di spegnimento: aria, olio, BT

(180-210°C)

Rinvenimento: 500 - 600° C

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in acqua a 840°C



Via Cascina Croce, 2/A - 25050 Paderno F.C. (Brescia) - C.F. e P.IVA 02934610987 Tel. 030 65 73 61 - Fax. 030 68 57 035 - www.vebaracciai.it - info@vebaracciai.it